

Tebunus 'maakt' gemiddeld per week circa 10.000 bochten

Buigen zonder barsten bij Tebunus

Mieke Genefaas (36) heeft de visie voor Tebunus in het Noord-Hollandse Ursem, helder op het vizier. Nadat ze op 1 maart 2016 besloot om in het bedrijf te stappen in verband met de ziekte van haar vader Etienne is er best veel veranderd.

Rolf Elling

In de eerste periode was mijn vader nog regelmatig op de zaak. Om te sparren met mij. Dit werd geleidelijk aan minder omdat zijn gezondheid verslechterde. Maar wekelijks probeerde hij toch nog even een uurtje op de zaak te zijn. Helaas is hij op 1 juni 2020 overleden. En dat kwam toch nog onverwachts en was voor iedereen een behoorlijke klap. Maar je moet als onderneming toch door.'

Afwachtend

En gezien de coronapandemie brak er geen gemakkelijke periode aan voor Genefaas. 'Nee, dat klopt, maar ook hier moet je weer door heen zien te komen. Nu moet ik zeggen dat we alleen een terugval hebben gehad voor de zomermaanden. Het leek er op dat de klanten minder nodig hadden en iedereen was heel afwachtend. Maar nu is dit gekanteld en zien we toch de aanvragen weer lekker binnen komen en ik verwacht dat we het omzetverlies van circa 13 procent over 2020 dit jaar wel gaan goedmaken. In ieder geval ziet de orderportefeuille er goed uit.'

Ambitie

Terug naar de visie. Genefaas: 'We willen het beste buigbedrijf van Nederland worden en daarnaast moet ieder-

een die buigwerk nodig heeft ons weten te vinden. De ambitie is helder, de invulling is nagenoeg gereed. Zo hebben we het machinepark nu op orde met de meest recente aanschaf van een buigmachine CNC40 van Schwarze Robitec. Deze machine kan tot diameter 40 buigen en daardoor beschikken we nu over een bredere range van 25 tot 60 mm. Met ons machinepark bestaande uit acht buigmachines (CNC25, CNC40, CNC60, CNC60 met verlengde optrektafel, CNC80, WE100, CNC100 en een hairpinbank) kunnen wij diameter 2,5 tot 114,3 mm

buigen en aluminium zelfs tot 168 mm. Daarnaast zijn we intern bezig geweest met de verdere uitvoering van het automatiseren van de buigmachines zodat we ze efficiënter kunnen laten draaien. Er is nieuwe software aangeschaft en de jongere werknemers worden nu opgeleid tot betere 'buigers'. Wat dit laatste betreft kwam de ietwat rustige periode door de coronapandemie op een goed moment. 'Normaal gesproken hebben we geen of te weinig tijd om intern aan opleidingen te doen, maar nu konden we dit oppakken. Want we willen dat al onze

medewerkers ook de complexere buigwerkzaamheden kunnen uitvoeren.'

Eigen gereedschapsmakerij

Een belangrijk aspect bij Tebunus, dat gemiddeld per week circa 10.000 bochten 'maakt', is dat alle buiggereedschappen zelf worden ontwikkeld, geëngineerd, gemaakt en onderhouden. 'Hiervoor hebben we onze verspanende afdeling ingericht en ondergebracht in de bestaande productieruimte. In het verleden bevond deze afdeling zich in

een aparte ruimte buiten de buigafdeling. Nu hebben we dit dus direct bij de buigafdeling ondergebracht en dit geeft hele korte lijnen. Vooral met het testen van de nieuwe gereedschappen heeft dit zo zijn voordelen. In de historie van het buigbedrijf liggen er nu bijna drieduizend gereedschappen opgeslagen. En met nieuwe opdrachten, groeit dit aantal nog wel even door.'

Alles buigen

Tjebbo Lengers, verantwoordelijk voor de sales: 'Alle

materialen die (koud) gebogen kunnen worden, kunnen wij in de gewenste vorm buigen. Een goed en juist buiggereedschap is hierbij essentieel. Zo kregen we enige tijd geleden het verzoek om aluminium strips te buigen voor plafondverwarming dan wel koeling. Hiervoor hebben we toen een gereedschap ontwikkeld waarmee deze aluminium strips zonder scheurtjes of barstjes nu kunnen worden gebogen. Hiervoor hebben we ook een kunststoffen buigmal gemaakt, waarmee het product wordt opgesloten, om tot een perfect eindresultaat te komen. Het probleem bij aluminium is dat dit materiaal onderhevig is aan het verouderingsproces. Dat komt door de oxidatie van het materiaal. Daarom moet je voor het buigen van aluminium altijd de beschikking hebben over 'vers' materiaal.' Een andere opdracht was buigwerk voor de G-Star kleedkamers. Voor de paskamers moeten de gordijnrails elke keer exact dezelfde bochten hebben. Ook dit is ons gelukt.' Lengers is er trots op. 'Ja hoe uitdagender de opdracht is, des te leuker vinden we het met zijn allen. Want dat doen we wel, we betrekken iedereen er bij. De klant, de verkoper, de buiger en de gereedschapsmaker. Samen komen we dan vaak tot verrassende oplossingen en tot tevredenheid bij de klanten. En daar gaat het uiteindelijk om.' Maar Tebunus is ook een bekende bij de jachtbouw. Hiervoor worden vele meters railingwerk voor de luxe jachten geleverd. 'En natuurlijk de fietsrekjes waar fietsen tegen aan kunnen worden geplaatst. Dit is inmiddels standaard werk, maar toch blijft ook dit interessant.'

Warmtewisselaars

Tebunus is groot geworden met het buigen van pijpmateriaal voor warmtewisselaars. 'Warmtewisselaar- en condensorbuizen kunnen we in de maten 9,53 mm tot en met 50,8 mm O.D. met lengten mogelijk tot 22 meter leveren. Zowel gelast als naadloos in de soorten koolstofstaal, koolstofstaallegering, nikkellegering, titanium, roestvrijstaal en koperlegeringen. Deze naadloze/gelaste warmtewisselaar- en condensorbuizen leveren we af fabriek of uit voorraad om in directe behoeften van de chemische en petrochemische industrie te kunnen voorzien. Dit onderdeel valt onder onze tak Tebunus Tube Trading.'

Export Duitsland

Een afzetmarkt die aan het groeien is binnen Tebunus is de Duitse markt. 'We streven er dit jaar naar dat tien procent van onze omzet naar Duitse klanten gaat. Ondanks dat we toch best ver van Duitsland af zitten hier in Noord-Holland, zien we dat deze markt groeit, dus de afstand is geen bezwaar voor deze klanten. We kunnen het concurrerend aanbieden. En dat is dan ook hetgeen waar we naar toe hebben gewerkt, om meer te kunnen doen met hetzelfde aantal personeelsleden. Dan kun je dus ook concurrerender opereren.'

'De komende jaren willen we zeker groeien. Maar dat is vaak gemakkelijker gezegd dan gedaan. In ieder geval is het streven om met hetzelfde aantal medewerkers de omzet te laten stijgen. Dit kan door de efficiëncy slagen die we hebben gemaakt en de kortere lijnen binnen de productie.' www.tebunus.nl



Mieke Genefaas.



Controle van het gebogen materiaal.



Eigen ontworpen en vervaardigd gereedschap voor buigwerk.



Tjebbo Lengers en Mieke Genefaas voor de opslag van buiggereedschappen.



Met een eigen ontworpen kunststoffen ring wordt het aluminium profiel correct gebogen.